



UM311

Banco

Gavarres



Madera de Pino

Normativas y certificaciones:



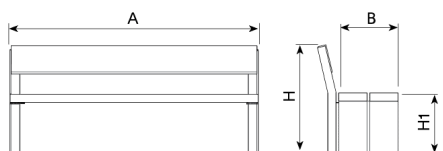
Banco fabricado con pies en plancha de acero corten de 8 mm..

Tablones de sección 210 x 58 mm fabricados en madera de pino tratada en autoclave vacío-presión clase 4 contra la carcoma, termitas e insectos.

Tornillería de acero inoxidable.

Materiales y acabados:

Madera de pino tratada en autoclave factor de riesgo IV garantizando así su durabilidad en el exterior durante un periodo mínimo de 10 años. En condiciones climatológicas, la madera tratada adopta un cálido color marrón miel para luego convertirse en un gris plateado natural. En caso de que este tipo de madera esté sometida a condiciones climáticas variables, la madera de pino laminada puede presentar algunas fisuras en la superficie que no reducen en absoluto su durabilidad. En cuanto a la resina y los nudos, tenga en cuenta que estos son parte de su apariencia natural.



Ref.	A	B	H	H1
UM311R	1850	575	810	500
UM311S	460	440	500	500
UM311	440	500	-	500
UM311RS	460	575	810	500
UM311RD	3680	440	810	500
PA611	440	460	1000	

BENITO

info@benito.com
tel. 93 852 1000



Ofrecemos la posibilidad de personalizar el producto mediante marcaje personalizado con el objetivo de potenciar su imagen corporativa:
Plaqueta de aluminio serigrafiada de 74 x 35 mm o tablón mecanizado mediante fresa.



Descargas: [Manual de mantenimiento](#) | [Ficha de proyecto](#) | [CAD](#) | [Catálogo](#) | [Instrucciones montaje](#) | [BIM](#)

